



## Shopfloor-Management mit aruba BI Dashboards

„Wir haben nach einer Lösung gesucht, um unser Shopfloor-Management konsequent zu optimieren. Mit den aruba BI Dashboards ist uns das bestens gelungen.“ Oliver Herz, Leiter Anwendungsentwicklung bei Munsch Chemie Pumpen GmbH

### Firma

Der Name MUNSCH steht seit vielen Jahrzehnten für Innovation, Individualität und Zuverlässigkeit. Als Hersteller von Kunststoffpumpen unterstützt das Unternehmen bei der Förderung problematischer Flüssigkeiten. In allen Märkten, die vom Leistungsspektrum profitieren, gehört Munsch zu den führenden Anbietern.

### Zielsetzung

Munsch setzt seit vielen Jahren erfolgreich das Asseco ERP-System APplus mit aruba BI ein. Die IT hatte nun die Aufgabe bekommen, das Shopfloor Management weiter zu perfektionieren. Oliver Herz: „Wir haben nach einer Lösung gesucht und haben zur Umsetzung die Event-Driven Dashboards von aruba genutzt.“

### Dashboards im Praxiseinsatz:

#### Dashboard über die Maschinennutzung

Mit einem Blick erkennen die verantwortlichen Mitarbeiter, wie lange die Maschine tatsächlich in Betrieb ist und wieviel Zeit für rüsten, Fehler- und Störungsmanagement aufgewendet wurden. Gründe und Stillstandzeiten werden präzise aufgeführt wie auch produzierte Mengen und Ausschuss. Die verantwortlichen Mitarbeiter erkennen sofort den Grad der Kapazitätsauslastung und können bei Bedarf entsprechende Optimierungsprozesse einleiten. Mit Hilfe eines Gantt-Charts werden die Maschinen- und ERP- Daten kombiniert auf dem Zeitstrahl dargestellt und liefern so einen aussagekräftigen Status.

#### Dashboard zur Auswertung von Störungen

Dieses Dashboard (siehe Abbildung unten) zeigt den aktuellen Stand der Störmeldungen, die in Bearbeitung oder erst zugewiesen sind. In der Gesamtübersicht erkennt man die Anzahl der abgearbeiteten Störfälle inklusive der kumuliert offenen Störungen. Diese werden den entsprechenden Mitarbeitern zugeteilt und müssen von diesen begründet werden. So erfolgt die Optimierung der Produktionszeiten, einhergehend mit der Erhöhung des Auslastungsgrads.

#### Dashboard Auftragsfortschritt

Mit diesem Dashboard kann der verantwortliche Logistiker, aufgrund des von der Maschine gemeldeten voraussichtlichen Fertigungsfortschritts (Echtzeitdaten), einen optimierten Kommissionierungsprozess einleiten und somit eine optimale Zeitplanung erreichen. Die Daten von den Sensoren werden dabei in Echtzeit über das aruba IoT-Gateway ins Dashboard geladen.

#### Vorteile / Nutzen

„Durch den Einsatz der aruba BI Dashboards bekommen die Betriebs-, Fertigungs- und Teamleiter zeitnah Rückmeldungen über die Fertigungszustände und können sofort die nächsten Schritte einplanen und einsteuern. Unnötige Liegezeiten für die Datenübermittlung konnten so eliminiert werden, was wiederum zu einer Reduzierung der Gesamtdurchlaufzeit führt. Zudem bleiben offene Aufgaben solange sichtbar, bis sie tatsächlich abgeschlossen sind,“ erläutert Oliver Herz den großen Nutzen für Munsch.

